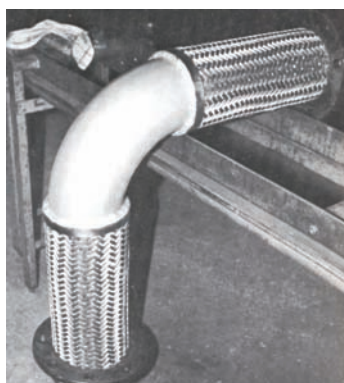
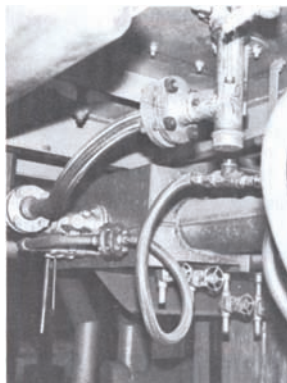


Vlnovcové hadice z nerezové oceli

Flexibilní spojení za použití vlnovcových hadic z nerezové oceli je významným a nezanedbatelným prvkem v potrubářské technologii.

Naše firma má dlouholeté zkušenosti jak s výrobky, tak také s trhem v této oblasti a nabízíme rozsáhlý program kvalitních výrobků pro všechny průmyslové aplikace.

Vlnovcové hadice z nerezové oceli jsou universálně použitelné pro mnoho chemikálií, páru, vodu, olej, plyn, vakuum k zachycování pohybu při prodloužení materiálu, při zdvihových pohybech, k vyrovnání montážních nepřesností, jako hasicí hadice a plnicí hadice pro cisterny apod.



Mimo standardní provedení typu SE 106, vhodného pro převážné množství aplikací je k dispozici speciální provedení SE 111 s mimořádně dobrou flexibilitou. Této flexibility se dosahuje optimalizovanou geometrií tvaru vlny s odpovídající výškou vlny. Vždy se jedná o vysoce kvalitní vlnovce z nerezových materiálů, u kterých je také opleť, pokud je potřebný, vyráběn z nerezového drátu, přičemž místa připojení jsou přivařována argonovým obloukem.

Životnost hadic a kompenzátorů je závislá na různých faktorech, jako jsou např.:

- provozní tlak
- tlakové nárazy
- teplota
- instalační poměry
- rozsah pohybu
- frekvence pohybu

Negativní vliv má rovněž nesprávná instalace, pohyby, neodborná manipulace, působení agresivních médií apod.

Za laboratorních podmínek byly stanoveny významné souvislosti pro zjištění teoretické životnosti. Pro skutečně očekávanou životnost se musí v individuálním případě počítat s více nebo méně významným bezpečnostním faktorem, který je závislý na namáhání nebo na riziku selhání. Proto vás prosíme o to, abyste dodržovali doporučení pro instalaci a montáž.

Připustná délková úchylka

Nominální délka NL (mm)	< 500	> 500
Délková tolerance	+7 / -3 mm	+3 % / -1 %

Stanovení maximálního přípustného tlaku v hadici

Nejvyšší tlak v potrubí $p_{\max}$, kterému je možné vystavit hadici, se vypočte ze jmenovitého tlaku PN takto:

$$p_{\max} = PN \cdot ft \text{ (bar)}$$

PN	(bar)	jmenovitý tlak pro který je hadice navržena
ft	(-)	korekční faktor závislý na teplotě $t_{\max}$, které je hadice vystavena (viz Tab.2)
$t_{\max}$	(°C)	maximální výpočtová teplota

pro určování PN hadice při známém $p_{\max}$ tedy platí:

$$PN = P_{\max} / h$$

Korekční faktor h pro různé teploty

Materiál		Teplota [°C]												
		10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
		Faktor ft												
1.4301	X5CrNiMo8-10	1	1	0,9	0,73	0,66	0,6	0,55	0,51	0,49	0,48	0,46	0,46	0,46
1.4306	X2CrNiMo9-11	1	1	0,89	0,72	0,64	0,58	0,54	0,5	0,48	0,46	0,44	0,43	0,43
1.4541	X6CrNiTi 18-10	1	1	0,93	0,83	0,78	0,74	0,7	0,66	0,64	0,62	0,6	0,59	0,58
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1	1	0,91	0,78	0,7	0,65	0,61	0,57	0,55	0,53	0,52	0,51	0,5
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	1	1	0,9	0,73	0,67	0,61	0,58	0,53	0,51	0,5	0,49	0,47	0,47
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	A	1	0,92	0,8	0,76	0,72	0,68	0,64	0,62	0,6	0,59	0,58	0,58

Řez vlnovcovou hadicí



Svařeno podle standardu DIN 2827